

ЧЕХОЛ-НОЖНЫ УНИВЕРСАЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТАКТИЧЕСКОГО ТОПОРА-ТОМАГАВКА С ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЛОСКИМ ОБУХОМ (ТУРИСТИЧЕСКОГО ТОПОРИКА СОВЕТСКОГО ДИЗАЙНА)

Гипотетическая история советского тактического топора

В силу исключительно высокого качества изготовления инструмента, официально предназначенного для гражданского использования – металла (весьма твердого и высоко устойчивого к коррозии; при этом встречаются экземпляры, рабочая часть которых аккуратно анодирована кобальтом), точности линий и аккуратности фрезеровки, эргономичности и надежности пластиковой рукояти (овального сечения), хорошей сбалансированности, исключительной долговечности одной заточки при регулярных и жестких условиях эксплуатации (известны случаи, когда после приобретения топор не затачивался ни разу), многофункциональности (сочетает одинаково эффективные и удобные в использовании топор и молоток, а также тупой шип на конце рукояти) при относительной для своей инструментальной категории компактности (немногим более 30 см от верхней части топорика до конца рукояти и весе около 1 кг) – не исключено, что первоначально топор предлагался в качестве шанцево-боевого инструмента для личного состава Красной Армии в 1960-е гг., однако не был принят либо не прижился, и был переведен в категорию гражданского назначения. Не исключено также, что данная инициатива была советским ответом на предложение в 1965 г. томагавка оригинальной конструкции и техники обращения с ним для нужд армии США со стороны морпеха и специалиста по рукопашному бою Питера ЛаГана (Peter LaGana), позже – владельца «American Tomahawk Company» – этнического североамериканского индейца, имевшего в истории внедрения этого изделия период неприятия со стороны армейского руководства¹. Однако если в США, в силу исторических особенностей страны, внедрить тактический томагавк все же удалось, то в Советской России – нет. Скорее всего, из-за иных пользовательских привычек к форм-фактору и эргономике топора, не предполагающих данный инструмент в качестве средства оперативного ношения, а также по причине того, что место такого шанцево-боевого инструмента (включая соответствующую технику рукопашного боя с его использованием) устойчиво занимала саперная лопатка, применяемая в таком качестве со времен Второй Мировой Войны. Примечательно, что томагавк ЛаГана представляет собой топор-клевец, в приспособленный под боевые задачи по преимуществу, нежели советский туристический топор-молоток с выраженными, помимо боевых, шанцевыми возможностями. Между тем, несмотря на всю реалистичность данной гипотезы, найти ее подтверждения в открытых источниках не удалось.

Несмотря на высокое качество самого топора, большинство поставившихся в комплекте с ним ножен было сделано из тонкого дермантина, приходившего в негодность в течение небольшого времени сравнительно с временем и характером эксплуатации топора. Исключение составляет брезентовый вариант чехла с жесткими вставками у лезвия, однако этот вариант поставки был крайне редок.

¹ <http://army-news.ru/2014/01/armejskij-takticheskij-tomagavk/>

Требования к чехлу-ножам

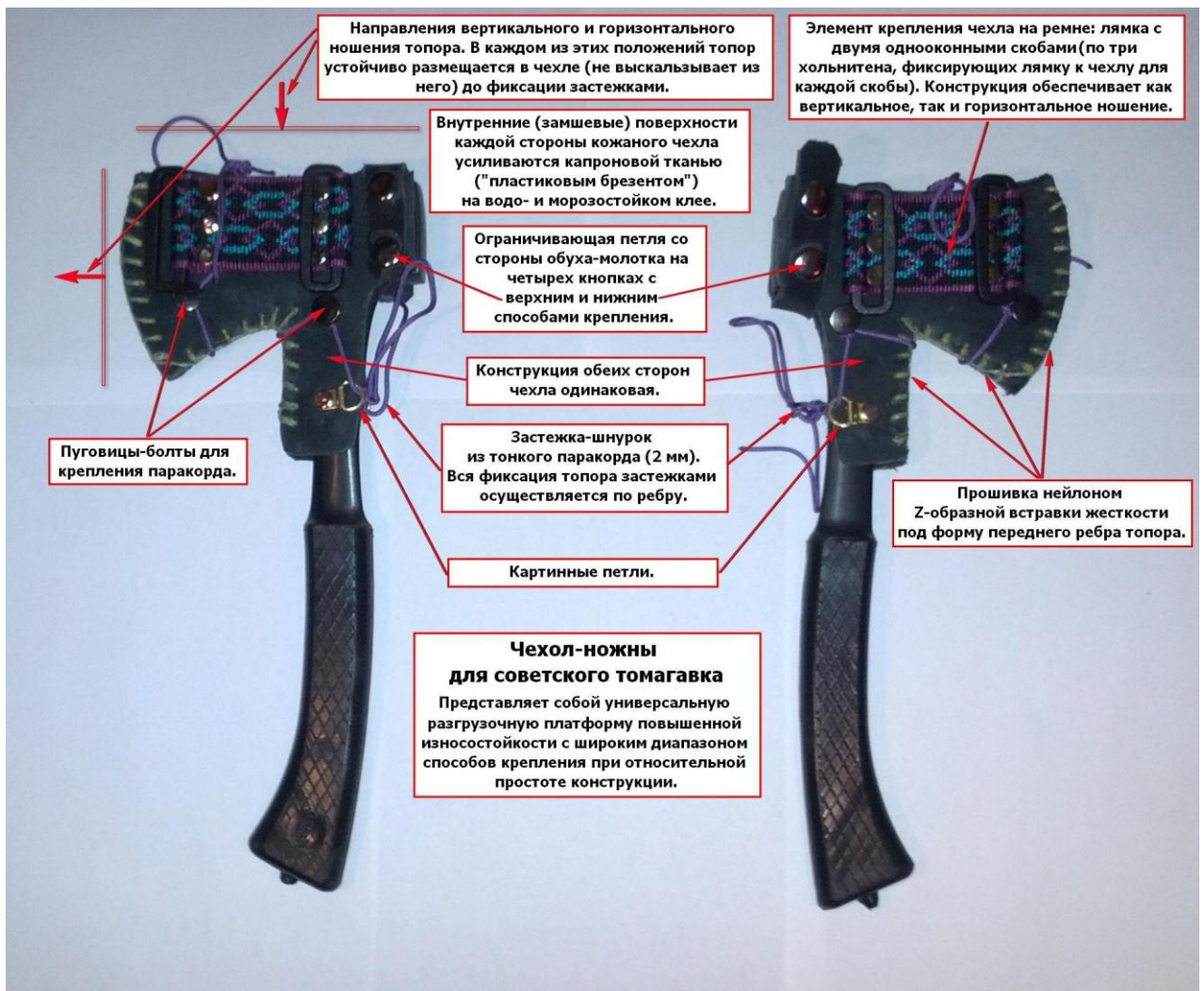
Чехол тактического томагавка советского образца должен обеспечивать:

- охват топорича с частью примыкающего к нему обуха;
- двойную фиксацию топора в чехле (один из принципов «геометрического минимума холодного арсенала»);
- идентичность схемы крепления ножен с обеих сторон топорича и ее универсальность;
- ношение в любом положении и в любой симметрии (вертикальном с рукоятью вверх и вниз, горизонтальном с лезвием вверх и вниз);
- устойчивость как вертикального, так и горизонтального ношения топора в незастегнутом чехле;
- возможность надежной фиксации на чехле дополнительного аксессуара с противоположной от крепления на теле пользователя стороны (подсумка, ножа):
 - параллельно рукояти топора;
 - перпендикулярно рукояти топора.

Рецепт ножен для тактического топора

1. Из куска кожи толщиной 2 мм, полированного с одной стороны и фактурного (замшевого) с другой делается выкройка по топоричу и части цельного с ним обуха (от 0,5 до 1/3 его длины) с запасом на 0,5-1,5 см от кромки лезвия, идущей по этому же ребру бороды под лезвием и по этому же ребру примыкающего к ней обуху. Z-образный отступ запаса размечается сплошной линией.
2. Из такого же куска кожи такой же толщины делается выкройка ответной стороны чехла. Фактурная поверхность выкроек образует внутреннюю часть чехла.
3. Из куска кожи толщиной 3 мм делается Z-образная вставка жесткости, в одно из ребер которой упирается лезвие и часть обуха внутри чехла. По внутреннему ребру вставка должна быть ровной, по противоположному она может быть произвольной формы, но захватывающей 0,5-1,5 см ширины отступа (обрезается при дальнейшей работе).
4. Обе выкройки чехла со стороны фактурной части промазываются особопрочным морозо-влагостойким клеем (момент) и плотно соединяются с плотной капроновой тканью («пластикового брезента») для придания чехлу большей жесткости и защищенности на изгиб при достаточно тонких стенках и во избежание повреждений чехла изнутри лезвием топора. После высыхания ткань обрезается по краям выкроек.
5. На одну из выкроек приклеивается Z-образная вставка жесткости, с примеркой относительно топора, после чего обрезается по кромке выкройки со стороны лезвия.
6. На вставке жесткости размечаются места отверстия шнуровки, после чего создаются отверстия сверлением или перфорированием.
7. На обеих частях чехла, ближе к верхней кромке выкройки (соответствующей верхней части топорича) устанавливается ляжка из брезентовой или полимерной ткани толщиной 1-1,5 мм с равными подворотами внутрь и креплением на ширину подворота по шесть хольнитенов с каждой стороны (по три хольнитена на каждый подворот; всего на ляжки одного чехла-ножен идет двенадцать хольнитенов, ляжка идет с каждой стороны по длине от лезвия к молотку, хольнитены перпендикулярно ее фиксируют с каждой стороны), при этом петли подворотов ляжки фиксируют с каждой стороны по одной однооконной скобе (металлической или пластиковой) под ремень достаточной ширины (например, армейский), а длина ляжки от скобы до скобы на каждой выкройке-стороне чехла не

- меньше ширины прикрепляемого аксессуара и не меньше ширины самих скоб; при этом внутренние края подворотов образуют пространство между внутренней стороной лямки и внешней поверхностью выкройки чехла. Таким образом, оказывается возможным фиксировать чехол-ножны на поясе как вертикально, так и горизонтально, причем с разной стороны. Однако данная конструкция предназначена для преимущественно вертикального крепления.
8. Под ляжкой, на уровне ряда хольнитенов с каждой стороны либо несколько шире (на уровне скоб) на каждой выкройке устанавливаются два джинсовых болта-пуговицы для дальнейшего крепления петель паракорда в собранном чехле, образуя с ними застежку-фиксатор топора.
 9. Приклеенная к одной из выкроек вставка жесткости промазывается тем же клеем, после чего к ней приклеивается ответная часть чехла, с примеркой относительно топора, после чего просушивается.
 10. Со стороны перфорированной части создаются сквозные отверстия перфорированием приклеенной к вставке стороне чехла, после чего приклеенная между двумя выкройками вставка прошивается суровой нитью или тонким паракордом, после чего шов проклеивается по всей длине тем же клеем.
 11. После высыхания шва вставки ее ребро вместе с местами примыкания к сторонам чехла изнутри промазывается тем же клеем, а также промазываются стороны чехла по ребру в свободных от вставки местах для дополнительного предотвращения отслаивания пластиковой ткани от кожи.
 12. Топор примеряется к полученному чехлу, после чего со стороны молотка примеряется ограничивающая кожаная петля (между которой и выступом вставки жесткости вставляется рукоять топора при помещении его в чехол) и крепится к выступающим со стороны молотка частям сторон чехла двумя, последовательно идущими вдоль ее длины, хольнитенами с каждой стороны (параллельно рядам из трех хольнитенов, фиксирующих крепежную ляжку со скобами для ремня).
 13. С одной из сторон к двум пуговицам-болтам крепится паракорд, пропускается под ляжку этой стороны, и выходит с края, соответствующего верхней части топорика. При помещении топора в чехол петли перехватывают верхний край последнего с запасом в 2-3 мм, и крепятся на болтах-пуговицах с обратной стороны, с перекручиванием (если петля фиксирует слабо) или без такового, обеспечивая плотную фиксацию инструмента. Таким образом, топор, помещаемый в чехол рукоятью, оказывается плотно фиксируемым в лункообразном чехле за лезвие спереди и снизу Z-образной вставкой, сзади и снизу – за молоток ограничивающей петлей, сверху – двумя петлями паракорда, перехватывающими топориком спереди и сзади.
 14. В задней части чехла, идущей вдоль обуха и фиксирующей его, с каждой стороны хольнитенами крепятся по две картинные петли (стальные или латунные), обращенные скобами назад (к открытой части обуха и перпендикулярно ему), для обеспечения возможностей горизонтального ношения топора и дополнительной фиксации его к чехлу со стороны обуха: одна пара петель – ближе к ограничивающей петле, и одна – ближе к концу чехла по длине обуха.



©Дмитрий Алексеев dalekseev.ru